

GEMAG WERKZEUGMASCHINEN AG

Verkauf/Ankauf /Service

Steinerstrasse 52
CH-8253 Diessenhofen

Telefon 0041 52 657 17 17

Fax 0041 52 657 17 42

E-Mail: info@gemag.ch

www.gemag.ch

ANGEBOT



1 Stück **fabrikneue zyklengesteuerte Drehmaschine mit CNC-Steuerung Siemens 828 D-SHOPTURN und automatischem 8-fach Revolver PRAGATI**

Fabrikat: PINACHO / Typ: ST 180x750

Die Drehmaschine PINACHO wurde für die einfache sowie auch komplexe Bearbeitung von Drehteilen entwickelt. Sie erlaubt die Fertigung von kleinen und mittleren Losgrößen sowie Einzelteilen. Diese können auch von "nicht CNC-geschulten Drehern" gefertigt werden. Die Bearbeitung der Werkstücke kann in einzelnen Schritten erfolgen oder wird automatisch abgearbeitet. Um trotzdem die übliche konventionelle Bearbeitung zu ermöglichen, wurde diese Maschine mit einer leicht erlernbaren CNC-Zyklus-Steuerung ausgerüstet. Alle Bedieneingaben und damit alle Bewegungen der Maschine werden von der CNC-Steuerung voll unterstützt.

Ebenso können ISO-Programme an der Maschine eingegeben werden. Bei der Siemens-Steuerung 828D können die Zyklusabläufe mit ISO-Programmen unterstützt, bzw. ergänzt werden. Sowohl die Zyklusprogramme wie auch die ISO-Programme können mit der Schnittstelle RJ45 (Ethernet) auf PC, auf USB Stick oder auf CF-Card gespeichert werden.

Ein enormer Vorteil besteht in der Möglichkeit neue Programme zu Erstellen, während ein anderes Werkstück abgearbeitet wird.

Die Pinacho CNC Drehmaschinen von Tusch und Richter sind

GEMAG WERKZEUGMASCHINEN AG

Verkauf/Ankauf /Service

Steinerstrasse 52
CH-8253 Diessenhofen

Telefon 0041 52 657 17 17

Fax 0041 52 657 17 42

E-Mail: info@gemag.ch

www.gemag.ch

standardmässig mit diesen Softwaresonderfunktionen ausgestattet:

- Restmaterialerkennung:

Konturbereiche, die mit großen Werkzeugen nicht bearbeitet werden können, werden vom Abspanzyklus automatisch erkannt. Der Bediener kann diese Bereiche mit einem geeigneten kleineren Werkzeug nachbearbeiten.

Konturdrehen bietet:

- * Konturparalleles/achsparalleles Abspannen mit Restmaterialerkennung
- * Konturstechen mit Restmaterialerkennung
- * Stechdrehen mit Restmaterialerkennung

-Erweiterte Bedienfunktionen:

- * Ebenenanzahl für Ausblendsätze 10 (Standardwert 2)
- * Funktion Teach-in
- * Werkstückrüstdaten sichern
- * Aktive Synchronaktionen anzeigen
- * DRF-Verschiebung
- * Überspeichern
- * Erweiterter Satzsuchlauf (Programm-/Suchlaufzeiger, Ebene nach oben/unten, Unterbrechungsstelle)
- * Laden/Abspeichern MDA-Programm

-Arbeitsschrittprogrammierung

Bearbeitungen wie Bohren, Zentrieren oder Einstechen werden in Form von Arbeitsschritten einfach und übersichtlich dargestellt. Damit sind Teileprogramme sehr kompakt und einfach lesbar - selbst für komplexe Bearbeitungen. Zusammenhängende Arbeitsschritte werden automatisch verkettet.

- 3D Simulation Fertigteil:

Erforderlich für die Aktivierung der 3D-Ansicht in der Teileprogramm-Simulation. Die 3DSimulation kann auch in Echtzeitsimulation angezeigt werden.

- erweiterte Technologiefunktionen:

Die folgenden erweiterten Technologien sind dann auch in SINUMERIK 828D BASIC verfügbar.

- * Asymmetrische Einstiche
- * Erweitertes Konturabspannen mit Rohteilsegmentierung
- * Kontur-Stechen und -Stechdrehen
- * Schulter asymmetrisch drehen
- * DIN Gewindefreistich

Der Spindelstock ist aus hochwertigem Guß gefertigt. Das Maschinenbett aus hochwertigem Guß ist stark verrippt und verwindungsfrei. Die Führungsbahnen und der Querschlitzen sind induktionsgehärtet, so daß die Oberfläche nach dem Schleifen eine Mindesthärte von 48 HRC aufweist. Die zwei Schlitten vom Support werden über AC-Antriebe mit Kugelrollspindel bewegt. Mit zwei elektronischen Handrädern für die X-Z-Achse kann auch im manuellen Betrieb gefahren werden. Durch die 3-stufige-Untersetzung ist der Bediener in der Lage, genaue Arbeiten im Bereich von unter 1/100 mm auszuführen. Ebenso können mit den vier Richtungstasten

GEMAG WERKZEUGMASCHINEN AG

Verkauf/Ankauf /Service

Steinerstrasse 52
CH-8253 Diessenhofen

Telefon 0041 52 657 17 17

Fax 0041 52 657 17 42

E-Mail: info@gemag.ch

www.gemag.ch

die Schlitten in Vorschub- oder Eilgangsgeschwindigkeit bewegt werden.

Technische Daten:

Schwing-Durchmesser über Bett:	360 mm
Schwing-Durchmesser über Support:	190 mm
Spitzenhöhe:	180 mm
Hohlspindeldurchmesser nutzbar:	42 mm
Spitzenweite:	750 mm

Spindel

Spindeldrehzahlen: stufenlos regelbar von 0 bis 4000 UpM,
Direktantrieb
Spindelnase: DIN 55026 - A2 - 5
Spindelmotorleistung S1 (100 %) / S6 (40 %): 7,5 / 12,5 KW Siemens
Servomotor

Vorschübe / Genauigkeit

Eilgang X-Achse:	15 m/min.
Eilgang Z-Achse:	12 m/min.
Positionsgenauigkeit (X / Z): mm)	+/- 0,01 mm (bei 1000 mm)
Wiederholgenauigkeit (X / Z):	+/- 0,01 mm

Bett und Schlitten

Bettbreite:	250 mm
Querschlittenlänge:	500 mm
Längsschlittenlänge:	450 mm
Verfahrweg Querschlitten:	185 mm

Kugelumlaufspindeln

X-Achse:	20 mm x 5 mm - C5
Z-Achse:	40 mm x 10 mm -C5

Werkzeughalter

Automatischer, motorischer 8-fach Werkzeugrevolver PRAGATI mit
Direktaufnahme
Drehstähle 20 x 20 mm, Bohrstangen Ø 32 mm

Reitstock

Verschiebung:	manuell
Pinolenhub:	180 mm
Pinolendurchmesser:	58 mm
Pinolenaufnahme:	MK 4

Kühlsystem

Pumpenmotor:	370 W
Pumpenleistung mit 1,5 bar:	25 l / min.
Tankinhalt:	67 l

Zentralschmierung

Pumpenmotor:	25 W
--------------	------

GEMAG WERKZEUGMASCHINEN AG

Verkauf/Ankauf /Service

Steinerstrasse 52
CH-8253 Diessenhofen

Telefon 0041 52 657 17 17

Fax 0041 52 657 17 42

E-Mail: info@gemag.ch

www.gemag.ch

Pumpenleistung:

130 cm³ / min.

Tankinhalt:

1,5 l

Normalzubehör / Ausstattung

- CNC-Steuerung Siemens 828D mit alphanumerischer Tastatur (Full key) und 10,4" LCD Farbbildschirm und Erstellen neuer Programme während des Abarbeitens von anderen Werkstücken, Ausführung Basic mit PPU24X, User Memory 1MB, 50 Sätze Look Ahead
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung mit konstanter Schnittgeschwindigkeit
- Zyklusprogrammierung "SHOPTURN"
- Graphischer Simulations - Ablauf der Zyklen
- Spindelorientierung
- automatischer motorischer Werkzeugrevolver PRAGATI, 8 Stationen Direktaufnahme
- Automatische Zentralschmierung
- Kühlmitteleinrichtung
- 2 elektronische Handräder zum manuellen Bedienen der Maschine am verschiebbaren Bedienpanel
- Gegenflächen belegt mit TURCITE-B
- komplett geschlossene Kabine (CE)
- CE-Konformität
- deutsche Dokumentation
- Abnahme nach DIN8605

2-farbige Lackierung: RAL9003 signalweiß, RAL9023 perldunkelgrau

Gewicht 1200 Kg, Abmessungen LxBxH 2100x1100x1800 mm

Maschinenpreis: Auf Anfrage

Sonderzubehör:

1 Stück	feste Lünette von 10 - 125 mm	Preis:	EUR 610,00
1 Stück	feste Lünette von 110 - 200 mm	Preis:	EUR 1.110,00
1 Stück	mitlaufende Lünette 10 - 80 mm	Preis:	EUR 480,00
1 Stück	elektrischer Späneförderer	Preis:	EUR 3.520,00
1 Stück	Maschinenuntergestell in Maschinenguss, anstatt Schweißkonstruktion	Preis:	EUR 2.050,00

GEMAG WERKZEUGMASCHINEN AG

Verkauf/Ankauf /Service

Steinerstrasse 52
CH-8253 Diessenhofen

Telefon 0041 52 657 17 17

Fax 0041 52 657 17 42

E-Mail: info@gemag.ch

www.gemag.ch

1 Stück	tragbares, elektronisches Handrad mit Z- oder X-Achsenwahl und drei verschiedenen Verfahrensgeschwindigkeiten, anstatt der beiden fest montierten Handräder	Aufpreis:	EUR 340,00
1 Stück	Kühlmittelpumpe mit erhöhten Druck 6 bar	Aufpreis:	EUR 3.360,00
1 Stück	8-fach Werkzeugrevolver mit VDI 20 Aufnahmen	Aufpreis:	EUR 580,00
1 Stück	Manuelles Spannzangenfutter "ACC-VAR 007" für Spannzangen von 4.0 bis 40.0 mm, Alle mm steigend	Preis:	EUR 600,00
1 Stück	Universal 3-Backenfutter Pinacho mit harten Außen- und Innenbacken mit Direktaufnahme. Ø 160 mm, max. Upm 2500.	Preis:	EUR 525,00
1 Stück	dto., jedoch mit 4 Backen	Preis:	EUR 570,00
1 Stück	Hydraulisches Spannzangenfutter "DL25", montiert. Inklusive Hydraulikaggregat. Spannzangenbereich von 1-25 mm Durchmesser	Preis:	EUR 1.350,00
1 Stück	Pinacho "Hydraulik-KIT": Hydraulisches Spannzangenfutter "DL25" zusammen mit hydraulischer Reitstockpinole und inklusive Hydraulikaggregat.	Preis:	EUR 5.350,00
1 Stück	Spannzange für Spannzangenfutter DL25. Von 1,0 - 25,0 mm, alle mm steigend	Preis:	EUR 91,00
1 Stück	kontaktlose Werkzeugeinstellung Renishaw "NC4"	Preis:	EUR 6.400,00
1 Stück	Werkstückvermessung Renishaw "OMP-40"	Preis:	EUR 8.475,00
1 Stück	automatischer Werkzeugwechsler ohne Arm mit 16 Werkzeugen	Aufpreis:	EUR 990,00
1 Stück	automatischer Werkzeugwechsler mit Trommelmagazin, Doppelarm und 24 Werkzeuge	Aufpreis:	EUR 5.700,00
1 Stück	Klimaanlage für den Elektroschaltschrank	Preis:	EUR 1.050,00

Genannte Preise verstehen sich ausschließlich gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Lieferung: Ab Lager Deutschland unfrei, Zahlung nach Vereinbarung

GEMAG WERKZEUGMASCHINEN AG

Verkauf/Ankauf /Service

Steinerstrasse 52
CH-8253 Diessenhofen

Telefon 0041 52 657 17 17

Fax 0041 52 657 17 42

E-Mail: info@gemag.ch

www.gemag.ch

Wir hoffen, daß Ihnen unser Angebot entspricht und verbleiben

mit freundlichen Grüßen
GEMAG Werkzeugmaschinen AG

F.Geeler